

VYPIS OK

28	KR 22	300	1	2.900	0.9	3.6
27	KR 22	5184	1	2.900	15.0	60.0
26	PL 15	152 x 187	2	117.750	3.3	26.4
25	PL 10	124 x 130	2	78.500	1.3	10.4
	TAHLA – 4x					
24	C 172C25	4540.0	1	6.090	27.6	386.4
23	PL 10	145 x 226	2	78.500	2.6	72.8
	PAZDIKY – 14x					
22	TR 89 x 6,3	4353	1	2.2	55.3	663.6
19	PL 10	110 x 110	2	78.500	0.9	21.6
18	PL 10	110 x 150	2	78.500	1.3	31.2
14	PL 10	150 x 185	2	78.500	2.2	52.8
	ZTUZIDLA_2 – 12x					
22	TR 89 x 6,3	4353	1	2.2	55.3	165.9
19	PL 10	110 x 110	2	78.500	0.9	5.4
18	PL 10	110 x 150	2	78.500	1.3	7.8
17	UPE 120	2732	4	10.340	28.2	338.4
16	PL 10	201 x 202	2	78.500	3.2	19.2
15	PL 10	168 x 513	1	78.500	6.8	20.4
14	PL 10	150 x 185	2	78.500	2.2	13.2
	ZTUZIDLA_1 – 3x					
14	PL 10	150 x 185	1	78.500	2.2	4.4
13	HEA 240	5024	1	60.300	302.9	605.8
12	PL 15	250 x 250	1	7.4	7.4	14.8
11	PL 20	600 x 600	2	56.5	56.5	226.0
10	PL 10	140 x 220	8	78.500	2.4	38.4
9	PL 10	220 x 580	4	78.500	10.0	80.0
8	IPE 270	1053	1	36.100	38.0	76.0
7	IPE 270	1047	1	36.100	37.8	75.6
6	PL 3	135 x 238	2	23.550	0.8	3.2
4	PL 8	62 x 114	10	62.800	0.4	8.0
3	PL 6	130 x 137	10	47.100	0.8	16.0
2	IPE 270	3877	2	36.100	140.0	560.0
1	HEA 240	4359	4	60.300	262.8	2102.4
	RAM2 – 2x					
11	PL 20	600 x 600	2	56.5	56.5	678.0
10	PL 10	140 x 220	8	78.500	2.4	115.2
9	PL 10	220 x 580	4	78.500	10.0	240.0
8	IPE 270	1053	1	36.100	38.0	228.0
7	IPE 270	1047	1	36.100	37.8	226.8
6	PL 3	135 x 238	2	23.550	0.8	9.6
4	PL 8	62 x 114	10	62.800	0.4	24.0
3	PL 6	130 x 137	10	47.100	0.8	48.0
2	IPE 270	3877	2	36.100	140.0	1680.0
1	HEA 240	4359	4	60.300	262.8	6307.2
	RAM_1 – 6x					

37	Z 172Z18	4800	20	3.260	15.6	312.0
34	Z 172Z18	4800	20	3.260	15.6	312.0
33	Z 172Z18	5320	20	3.260	17.3	346.0
	VAZNICE – 1x					
32	TR 4HR 120 x 4	3500	1	14.250	49.9	99.8
31	PL 10	120 x 145	2	78.500	1.4	5.6
30	PL 10	145 x 245	2	78.500	2.8	11.2
29	TR 4HR 120 x 4	3700	2	14.250	52.7	210.8
12	PL 15	250 x 250	2	7.4	7.4	29.6
	RAM VRAT – 2x					

CELKEM VČETNĚ PŘÍDAVKŮ 19500 KG

VŠECHNY VOLNÉ KONCE TRUBEK BUDOU ZAVÍČKOVÁNY PLECHEM P4

TRÍDA PROVEDENÍ dle ČSN EN 1090-2;
TOLERANCE OCELOVÉ KONSTRUKCE DLE ČSN EN 1090-2, PŘÍLOHA D
OCEL . S335 RÁM S235 OSTATNÍ

METODA SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN ISO 4063 : 135
STUPEŇ JAKOSTI SVARŮ DLE ČSN EN ISO 5817 : C
ČÍSLO UVEDENÉ VE ZNAČCE KOUTOVÉHO SVARU URČUJE ROZMĚR "a"
SVAŘOVÁNÍ V OCHRANNÉ ATMOSFÉŘE : ČSN EN ISO14341(2009)-G3Si1
ELEKTRODY (PRO MONTÁŽNÍ SVARY) ČSN EN ISO 2560 (2006) – E38
SVAŘOVÁNÍ MAG ČSN 287-135
SVAŘOVACÍ DRÁT G3Si1
ELEKTRODY MONTÁŽ E-B 121
TRYSKÁNÍ Sa 2,5
ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO TL. ZINKU MIN 65 mm
SPOJOVACÍ MATERIÁL 10.9 POZINKOVANÝ

REALIZAČNÍ DOKUMENTACE
NA ZÁKLADĚ TÉTO DOKUMENTACE JE NEZBYTNĚ VYPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI



ZAHRADA Olomouc s.r.o.
Atelier zahradní architektury a krajinářství

ZODPOVĚDNÝ ŘEŠITEL:	Ing. R. Pavlačka	STUPEŇ:	DPS
VYPRACOVAL:	Ing. Jiří Sedláček, Ing. Jaromír Dostál	ČÍSLO PD:	08/16
INVESTOR:	Mendelova univerzita v Brně	DATUM:	11/2016
NÁZEV AKCE:	Modernizace provozu Dykových školek v k.ú. Křtiny - 2. etapa	MĚŘITKO:	1:50
OBJEKT:	SO 05 - Manipulační hala a kolna	VÝKRES Č.:	D.1.2.5.8
VÝKRES:	Výpis OK		